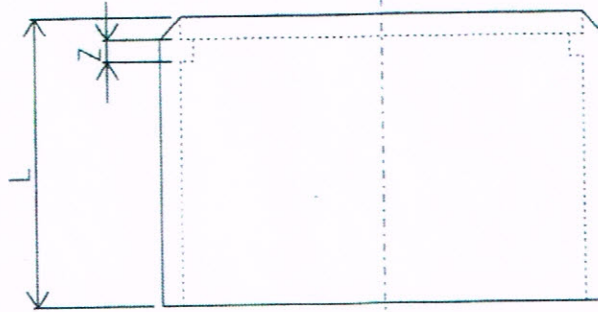


納入製品図



単位:mm

記号 呼び径	Z	L
20	3	17
25	3	18
30	3	19
40	3	30
50	3	33
65	3	43
75	4	49
100	5	60

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
2. Lは、基準寸法を示す。

制定月日		年 月 日		品名	加工キャップ クリアー(透明)	提出	
承認	審査	作成				年 月 日	図 番
				大敏製作所株式会社			