



単位:mm

呼称	記号	Z	L
350		196	366
400		222	422

- 備考 1. Zの許容差は、 $\pm 3\text{mm}$ とする。
 2. 流れ角度 $91^{\circ} 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ とする。
 3. Lは、基準寸法を示す。