



単位:mm

| 呼称 | 記号 | Z | L |
|-----|----|-----|-----|
| 350 | | 196 | 366 |
| 400 | | 222 | 422 |

- 備考 1. Zの許容差は、 $\pm 3\text{mm}$ とする。
 2. 流れ角度 $91^{\circ} 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ とする。
 3. Lは、基準寸法を示す。